

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : LEAN MANUFACTURING IMPLEMENTATION USING VALUE STREAM MAPPING TO ELIMINATE SEVEN WASTE IN PAINTING PROCESS

Penulis Jurnal Ilmiah : **Hernadewita & Anni Rohimah**

Identitas Jurnal Ilmiah :

- a. Nama Jurnal : International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD)
- b. Nomor/Volume : Issue 2, Volume 9
- c. Edisi (bulan/tahun) : April 2019
- d. Penerbit : www.tjprc.org
- e. Jumlah halaman : 750-757 halaman

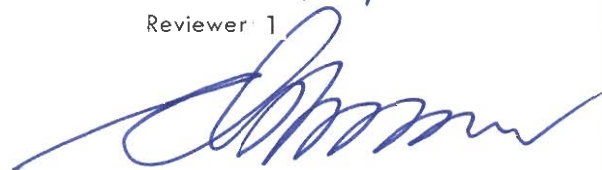
Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi Terindeks (Q3)
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (40 KUM)					Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi (Maks. 40)	Internasional (Maks. 20)	Nasional Terakreditasi (Maks. 25)	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ dll.	
	√					
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)	38					3,8
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	36					10,8
Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi (30%)	37					11,1
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	36					10,8
Total = (100%)						36,5
Kontribusi Pengusul (Penulis Pertama/Anggota Utama)						21,9
KOMENTAR PEER REVIEW	1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : <i>Tulisan karya ilmiah memiliki kelengkapan dan sesuai semua unsur</i>					
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : <i>Ruang lingkup pembahasan cukup terinci</i>					
	3. Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi : <i>Data & informasi serta metodologi sudah memiliki kecukupan.</i>					
	4. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit : <i>Unsur dan kualitas penerbit bereputasi</i>					
	5. Indikasi Plagiasi : <i>Tidak ada</i>					
	6. Kesesuaian bidang ilmu : <i>sesuai bid ilmu Teknik Industri</i>					

Jakarta, 28/12/ 2019

Reviewer 1



Prof. Dana Santoso., Ph.D. M. Eng. Sc

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : LEAN MANUFACTURING IMPLEMENTATION USING VALUE STREAM MAPPING TO ELIMINATE SEVEN WASTE IN PAINTING PROCESS

Penulis Jurnal Ilmiah : **Hernadewita & Anni Rohimah**

Identitas Jurnal Ilmiah :

- a. Nama Jurnal : International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD)
- b. Nomor/Volume : Issue 2, Volume 9
- c. Edisi (bulan/tahun) : April 2019
- d. Penerbit : www.tjprc.org
- e. Jumlah halaman : 750-757 halaman

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :

Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi Terindeks (Q3)
Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (40 KUM)					Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi (Maks. 40)	Internasional (Maks. 20)	Nasional Terakreditasi i (Maks. 25)	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ dll.	
	√					
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)	8					3,8
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	10					11,4
Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi (30%)	10					11,2
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	10					11,6
Total = (100%)						38,0
Kontribusi Pengusul (Penulis Pertama/Anggota Utama)						22,8
KOMENTAR PEER REVIEW	1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : <i>Artikel lengkap & sesuai</i>					
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : <i>Ruang lingkup memenuhi</i>					
	3. Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi : <i>Data/Informasi lengkap</i>					
	4. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit : <i>Kualitas penerbit baik</i>					
	5. Indikasi Plagiasi : <i>Tidak ada</i>					
	6. Kesesuaian bidang ilmu : <i>Sesuai bidang ilmu</i>					

Jakarta, 2019

Reviewer 2



Ir. Muhammad Kholil, MT