

**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**  
**KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Quality Improvement of Molding Machine Through Statistical Process Control in Plastic Industry

Penulis Jurnal Ilmiah : Hernadewita, Teuku Mirwan Saputra , Akmal Yuda Prawira Saputra, Lien Herliani Kusumah, Hermiyetti

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : JARIE - Journal of Applied Research on Industrial Engineering  
 b. Nomor/Volume : Issue X, Volume X  
 c. Edisi (bulan/tahun) : 2018  
 d. Penerbit : www.Journal-aprie.com  
 e. Jumlah halaman : 1-16 halaman

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :  Jurnal Ilmiah Internasional  
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi  
 Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (20 KUM)					Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi (Maks. 40)	Internasional (Maks. 20)	Nasional Terakreditasi (Maks. 25)	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ dll.	
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)		✓ 1,7				
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		5,8				
Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi (30%)		5,7				
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		5,8				
<b>Total = (100%)</b>		<b>19</b>				
<b>Kontribusi Pengusul (Penulis Pertama/Anggota Utama)</b>		<b>11,4.</b>				

KOMENTAR PEER REVIEW
1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : <i>Artikel memiliki kelengkapan &amp; sesuai</i>
2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : <i>Lingkup &amp; kedalaman pembahasan cukup</i>
3. Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi : <i>Data &amp; metodologi sudah memadai</i>
4. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit : <i>Unsur &amp; kualitas penerbit cukup.</i>
5. Indikasi Plagiasi : <i>Tidak ada.</i>
6. Kesesuaian bidang ilmu : <i>Sesuai dengan bidang ilmu Teknik Industri</i>

Jakarta, 20/03/2019

Reviewer 1



Prof. Dana Santoso, Ph.D.M.Eng.Sc

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Quality Improvement of Molding Machine Through Statistical Process Control in Plastic Industry

Penulis Jurnal Ilmiah : Hernadewita, Teuku Mirwan Saputra , Akmal Yuda Prawira Saputra, Lien Herliani Kusumah, Hermiyetti

Identitas Jurnal Ilmiah :

- a. Nama Jurnal : JARIE - Journal of Applied Research on Industrial Engineering
- b. Nomor/Volume : Issue X, Volume X
- c. Edisi (bulan/tahun) : 2018
- d. Penerbit : www.Journal-aprie.com
- e. Jumlah halaman : 1-16 halaman

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah :  Jurnal Ilmiah Internasional  
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi  
 Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (20 KUM)					Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi (Maks. 40)	Internasional (Maks. 20)	Nasional Terakreditasi (Maks. 25)	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ dll.	
		✓				
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)		20				2.0
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		18.7				5.61
Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi (30%)		19.5				5.85
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		19.5				5.85
Total = (100%)						19.31
Kontribusi Pengusul (Penulis Pertama/Anggota Utama)						19.58
<b>KOMENTAR PEER REVIEW</b>	1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : <i>kelengkapan artikel sesuai</i>					
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : <i>Ruang lingkup memenuhi</i>					
	3. Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi : <i>metodologi cukup</i>					
	4. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit : <i>kualitas penerbit baik</i>					
	5. Indikasi Plagiasi : <i>tidak ada</i>					
	6. Kesesuaian bidang ilmu : <i>Sesuai bidang ilmu</i>					

Jakarta, 12/3/2019

Reviewer 2



Ir. Muhammad Kholil, MT