

Bg

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Jenis Material Pahat potong dan Run Out Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Silinder Pada Proses Bubut

Penulis Jurnal Ilmiah : Hendra, Sutarmadi, Anizar Indriani, Hernadewita ✓

Identitas Jurnal Ilmiah :

- a. Nama Jurnal : Jurnal Mekanikal
- b. Nomor/Volume : Vol 4 No 2
- c. Edisi (bulan/tahun) : Juli 2013
- d. Penerbit : Jurusan Teknik Mesin Universitas Tadulako
- e. Jumlah halaman : 376-385 halaman

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (10 KUM)					Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi (Maks. 40)	Internasional (Maks. 20)	Nasional Terakreditasi (Maks. 25)	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ dll.	
				√		
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)				8		0,8
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				9		2,7
Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi (30%)				8		2,4
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				7		2,1
Total = (100%)						
Kontribusi Pengusul (Penulis Pertama/Anggota Utama)						8
KOMENTAR PEER REVIEW	1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : <i>Artikel telah memenuhi unsur.</i>					
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : <i>Ruang lingkup & kedalaman cukup</i>					
	3. Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi : <i>Data/informasi/metodologi sudah tepat.</i>					
	4. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit : <i>Penerbit tidak terindeks.</i>					
	5. Indikasi Plagiasi : <i>Tidak ada</i>					
	6. Kesesuaian bidang ilmu : <i>SEKUI</i>					

Jakarta, Juni 2018

Reviewer 1



Prof. Dana Santoso., Ph.D.M.Eng.Sc

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Jenis Material Pahat potong dan Run Out Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Silinder Pada Proses Bubut

Penulis Jurnal Ilmiah : Hendra, Sutarmadi, Anizar Indriani, Hernadewita

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Mekanikal
b. Nomor/Volume : Vol 4 No 2
c. Edisi (bulan/tahun) : Juli 2013
d. Penerbit : Jurusan Teknik Mesin Universitas Tadulako
e. Jumlah halaman : 376-385 halaman

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional
(beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (10 KUM)					Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi (Maks. 40)	Internasional (Maks. 30)	Nasional Terakreditasi (Maks. 25)	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ dll.	
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)				✓		0,9
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				2		2,7
Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi (30%)				3		2,7
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				3		2,7
Total = (100%)						9
Kontribusi Pengusul (Penulis Pertama/Anggota Utama)						1,8
KOMENTAR PEER REVIEW	1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : <i>Artikel lengkap dan sesuai</i>					
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : <i>Ruang lingkup memenuhi</i>					
	3. Kecukupan dan kemuktahiran data/informasi dan metodologi : <i>Data cukup & mutakhir</i>					
	4. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit : <i>Kondisi penerbit baik</i>					
	5. Indikasi Plagiasi : <i>Tidak ada</i>					
	6. Kesesuaian bidang ilmu : <i>Sesuai bidang ilmu</i>					

Jakarta, Juni 2018

Reviewer 2

Ir. Muhammad Kholil, MT